

# Pressen

## Stanzautomaten

Standort	Presskraft to.	Pressenart	Tischlänge mm	Coildicke mm	Coilbreite
Deutschland	1000	Servo-Transfer	4500 x 2200	0,7 - 8	50 - 1200
Deutschland	800	Servo-Transfer	3600 x 1600	0,7 - 5	50 - 1200
Deutschland	630	Servo-Transfer	3600 x 1600	0,7 - 4	50 - 800
Deutschland	630	Exzenter Transfer	3000 x 1400	0,7 - 6	50 - 800
Deutschland	500	Exzenter Stanzautomat	2300 x 1400	0,7 - 6	50 - 600
Deutschland	450	Exzenter	3000 x 1400	0,7 - 6	50 - 800
Deutschland	400	Exzenter	2800 x 1400	0,7 - 6	50 - 590
Deutschland	250	Exzenter	2000 x 1000	0,7 - 4	20 - 420
Deutschland	160	Servo	1600 x 1100	0,7 - 3	20 - 420
Polen	800	Servo-Transfer	3600 x 1600	0,7 - 5	50 - 1000
Polen	500	Servo-Transfer			
Polen	630	Exzenter Stanzautomat	2100 x 1500	0,7 - 6	50 - 600
Polen	400	Exzenter Stanzautomat	2500 x 1300	0,7 - 5	50 - 630
Polen	250	Exzenter Stanzautomat	1300 x 950	0,7 - 6	20 - 400
Polen	200	Exzenter Stanzautomat	1800 x 1100	0,7 - 2	40 - 300
Polen	160	Exzenter Stanzautomat	1150 x 800	0,7 - 5	50 - 400

## Einlegepressen

Standort	Presskraft to.	Pressenart	Tischlänge mm
Deutschland	200	Hydraulik	1300 x 1000
Deutschland	800	Hydraulik	250 x 1300
Polen	500	Hydraulik	1600 x 1300
Polen	200	Hydraulik	1000 x 1000
Polen	200	Hydraulik	1300 x 1000
Polen	150	Hydraulik	820 x 600
Polen	110	Hydraulik	920 x 630
Polen	100	Hydraulik	710 x 560
Polen	80	Hydraulik	800 x 800
Polen	45	Exzenter	620 x 420
Polen	25	Exzenter	500 x 400